

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Hülskens Wasserbau GmbH & Co. KG
Hafenstr. 3
46483 Wesel

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1421/HS/3208/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119089449

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2024



Hamburg, 17.06.2021

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV
NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats
notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Hülskens Wasserbau GmbH & Co. KG, 46483 Wesel
Zert.-Nr.: 07/204/1421/HS/3208/21
Ausgabedatum: 17.06.2021

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Stahlwasserbau

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa
114 MF Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Cattelaens, Jörg	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schroeder, Peter	SFI (DVS)	Vertreter der Schweißaufsichtsperson C
Browarzik, Joachim	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Steck, Klaus	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C