

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Hülskens Wasserbau GmbH & Co. KG**  
**Hafenstr. 3**  
**46483 Wesel**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahltragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1421/HS/3208/18**

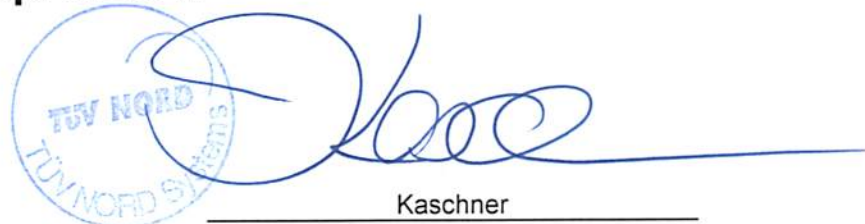
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

SAP-Nr.: 8115766803

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,  
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**April 2021**



Kaschner

Hamburg, 14.05.2018



Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Hülskens Wasserbau GmbH & Co. KG, 46483 Wesel  
Zert.-Nr.: 07/204/1421/HS/3208/18  
Ausgabedatum: 14.05.2018

1 Produkt(e) des Herstellers  
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
bis EXC3 nach EN 1090-2,  
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Stahlwasserbau

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
1.1, 1.2, 1.3  $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$
114 MF Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Schroeder, Peter	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Browarzik, Joachim	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C